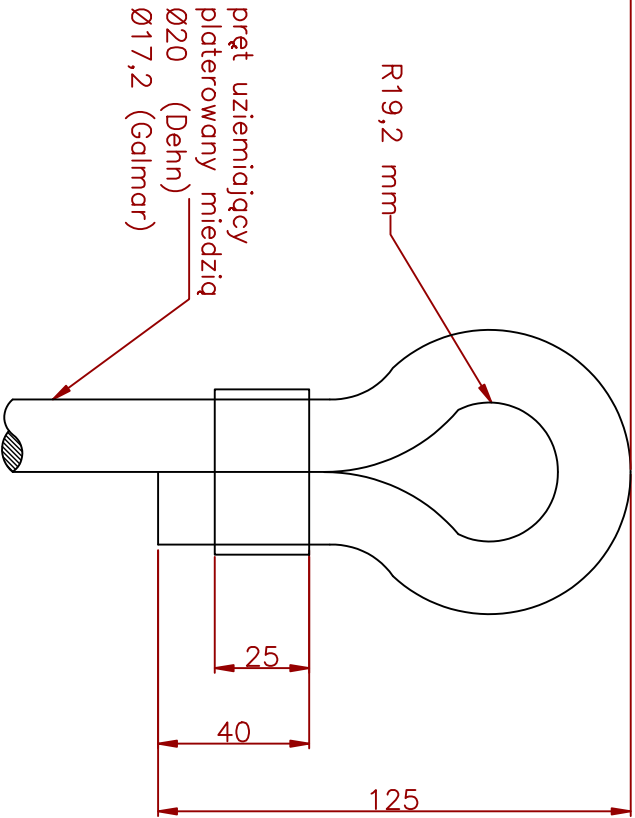


SKALA 1:2

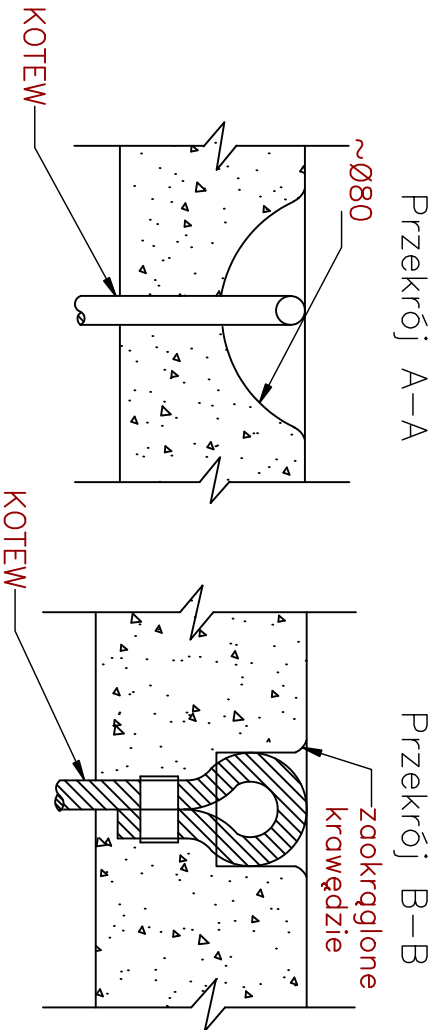
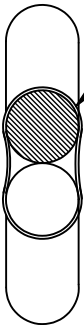
Szczegóły punktu uziemienia technologicznego śmigłowców



min 3000

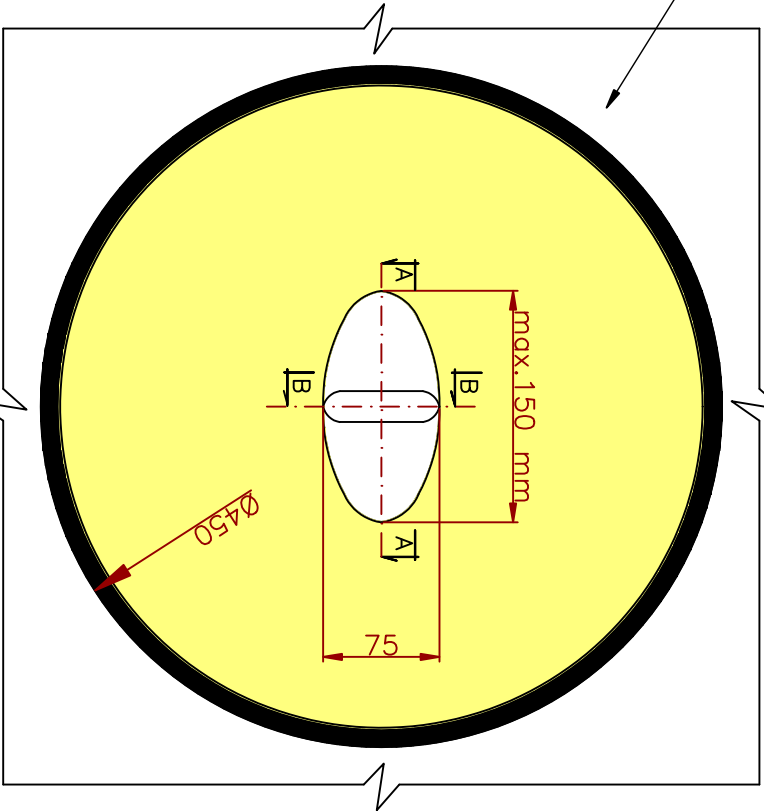


tuleja miedziana
ścisnięta na pręcie



- Uwagi :**
1. Pręt uziemiający powinien to być pręt stalowy z elektrolitycznie natłozoną powłoką miedzi, która tworzyć ma molekularne i nierozdzielne połączenie ze stalą. Powłoka miedziana powinna gwarantować żywotność uziomu ok 30 lat
 2. Pręt uziemiający może się składać z odcinków 1,5m połączonych ze sobą złączką (Galmar) bądź z prętów model A typ S (Dehn)
 3. Rezystancja uziemienia $\leq 10k\Omega$

SKALA 1:5



Oznakowanie punktu
uziemiającego

				WOSKOWE BIURO STUDIÓW PROJEKTÓW BUDOWLANYCH I LOTNISKOWYCH			
Rok założenia 1948				00-560 Warszawa, ul. Mokotowska 35 tel. 621-45-10 fax 625-74-86 dyrektor 625 27 13			
Tyt. LADOWISKO DLA ŚMIGŁOWCÓW SANTARNYCH SPK NR 1 PAM W SZCZECINIE				Fotod P.B.W. projektant 2009			
Proj. mgr inż. LESZEK BOŻEK	Proj. mgr inż. TOMASZ KŁODA	Proj. mgr inż. JULIAN WIATR	Proj. mgr inż. JULIAN WIATR	Proj. mgr inż. JULIAN WIATR	Proj. mgr inż. JULIAN WIATR	Proj. mgr inż. JULIAN WIATR	Proj. mgr inż. JULIAN WIATR
Spr. mgr inż. JULIAN WIATR				Spr. mgr inż. JULIAN WIATR			
Tyt. Rys. SZCZEGÓŁ PUNKTU UZIEMIENIA TECHNOLOGICZNEGO ŚMIGŁOWCÓW				Tyt. Rys. SZCZEGÓŁ PUNKTU UZIEMIENIA TECHNOLOGICZNEGO ŚMIGŁOWCÓW			