

Przekrój żył mm <sup>2</sup>	Indukcyjność		Reaktancja $X_L$		Impedancja przy temperaturze roboczej			
	PVC	XLPE	PVC	XLPE	XLPE		PVC	
					Al	Cu	Al	Cu
	mH/km		$\Omega$ /km		$\Omega$ /km			
1	0.39	0.38	0.12	0.12		23.08		21.66
1,5	0.37	0.36	0.12	0.11		15.43		14.48
2,5	0.35	0.33	0.11	0.10		9.45		8.87
4	0.33	0.30	0.10	0.09	9.51	5.88	8.91	5.52
6	0.32	0.29	0.10	0.09	5.92	3.93	5.54	3.69
10	0.30	0.28	0.09	0.09	3.95	2.34	3.71	2.19
16	0.29	0.27	0.09	0.08	2.45	1.47	2.30	1.38
25	0.28	0.27	0.09	0.08	1.54	0.93	1.45	0.87
35	0.28	0.26	0.09	0.08	1.12	0.67	1.05	0.63
50	0.28	0.26	0.09	0.08	0.83	0.50	0.78	0.47
70	0.26	0.25	0.08	0.08	0.58	0.35	0.54	0.33
95	0.25	0.25	0.08	0.08	0.42	0.26	0.39	0.24
120	0.25	0.25	0.08	0.08	0.33	0.21	0.31	0.20
150	0.25	0.25	0.08	0.08	0.28	0.18	0.26	0.17
185	0.25	0.24	0.08	0.08	0.22	0.15	0.21	0.14
240	0.25	0.24	0.08	0.08	0.18	0.12	0.17	0.12
300	0.25	0.24	0.08	0.08	0.15	0.11	0.15	0.11

**Tab. 5.** Indukcyjność, reaktancja indukcyjna oraz impedancja (przy temperaturze roboczej) wielożyłowych kabli elektroenergetycznych o izolacji PVC i XLPE na napięcie znamionowe 0,6/1 kV [7]